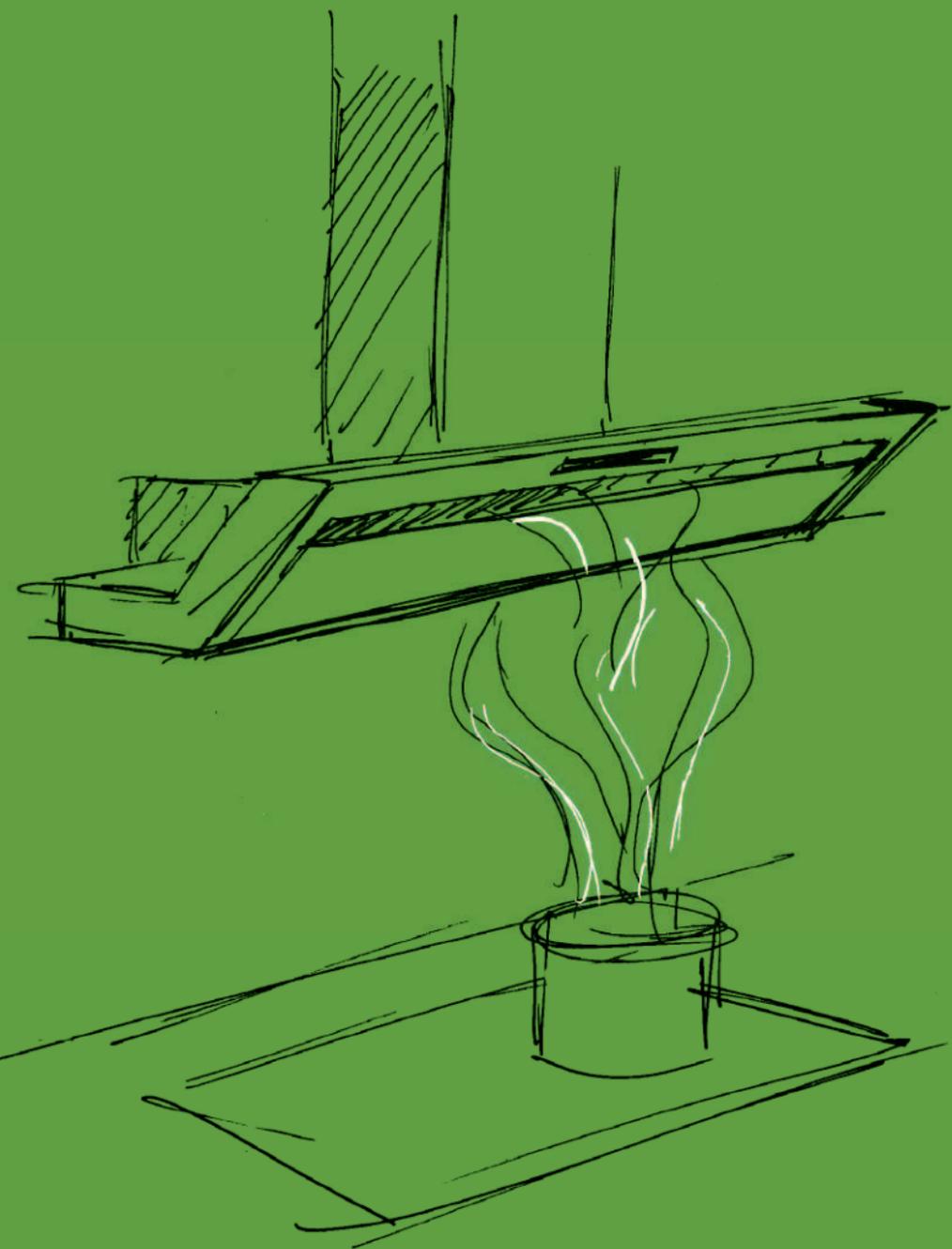


DAS PRINZIP BERBEL  
Kleine Wrasenkunde 2.0



berbel  
aero performance

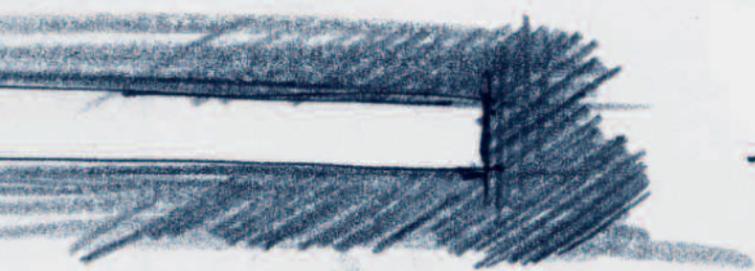
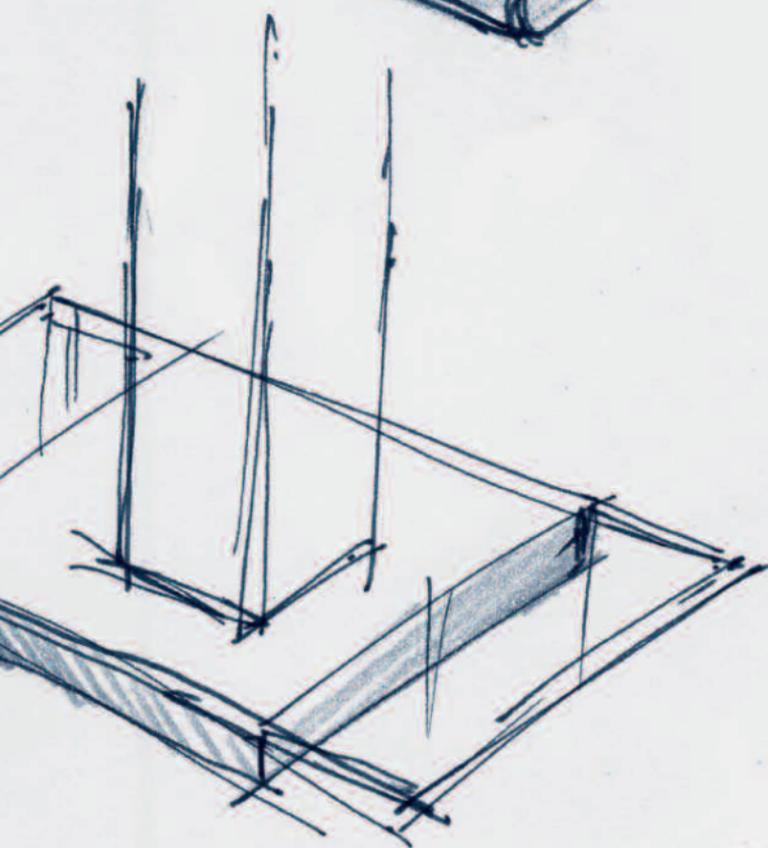
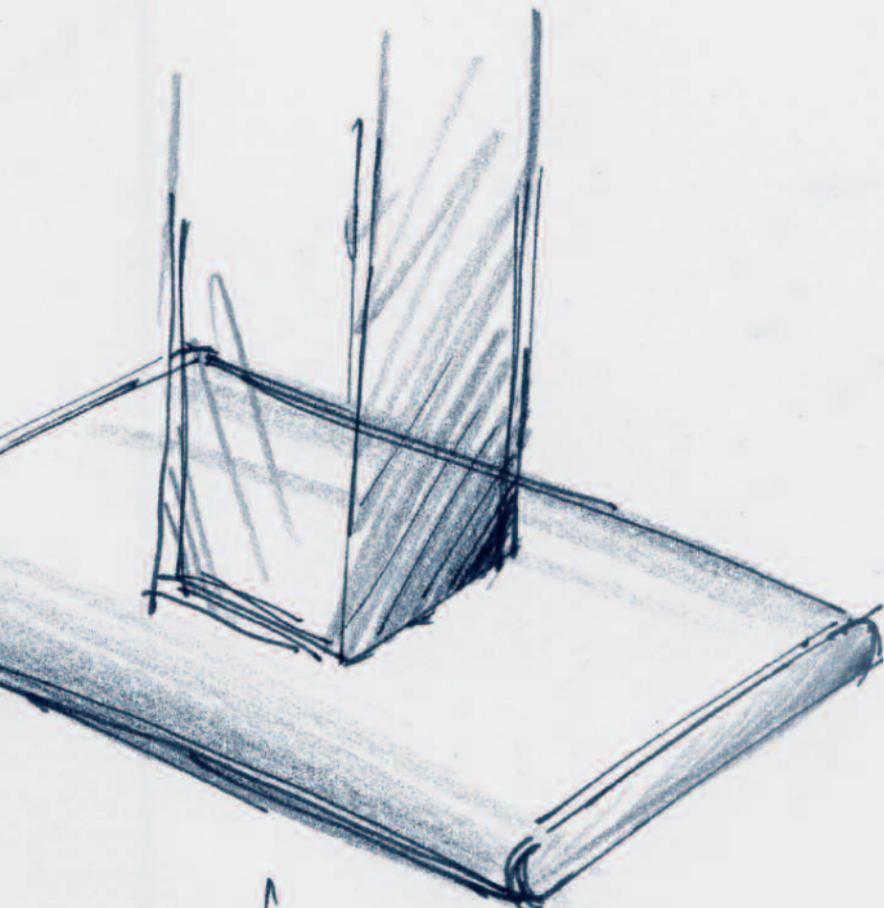


## Was sind eigentlich Wrasen?

Für die einen gehört es zu den alltäglichen Aufgaben, für die anderen ist es pure Leidenschaft: Kochen. So oder so, einig sind sich beide, dass die beim Kochen entstehenden Wrasen eher lästig als appetitanregend sind.

Sie ahnen es schon: als Wrasen oder Schwaden bezeichnet man Koch- und Bratdünste. Sie setzen sich aus Luft, Wasser und Fett zusammen. Im Umfeld des Herdes legt sich der „dicke Dunst“ als feiner, klebriger Film auf Möbel und Lampen. Schon nach kurzer Zeit beginnt dieser zu verharzen und lässt sich nur noch mit viel Aufwand rückstandslos entfernen.

Eine Abzugshaube kann diesen Umstand vermeiden. Sie hat die Aufgabe, Fett, Feuchtigkeit und störende Gerüche aus den Kochdünsten zu entfernen. Warum berbel das sehr viel besser gelingt als anderen Abzugshauben, lesen Sie auf den nächsten Seiten.



## Gute Dinge besser machen.

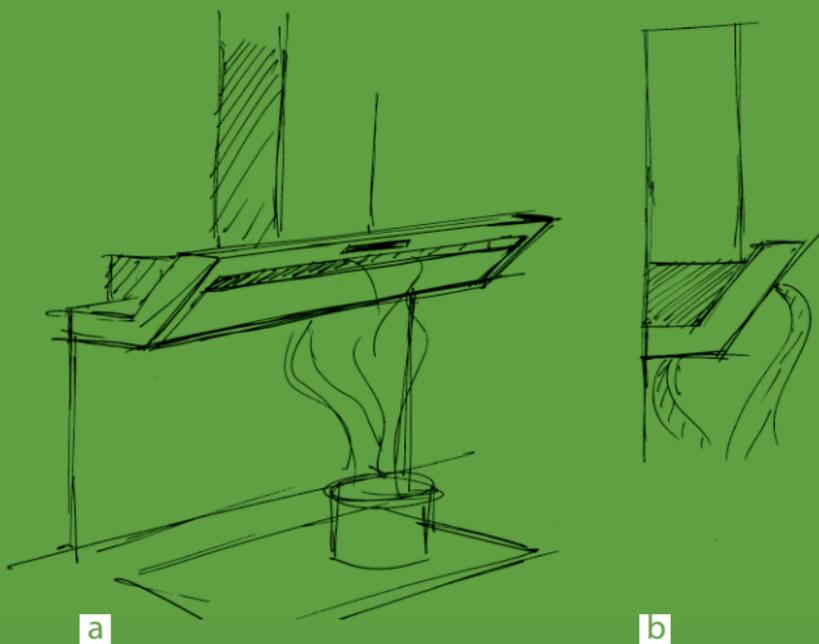
Innovationen sind allgemein Erfindungen, die den Alltag erleichtern. Bewährtes zu verbessern ist dabei eine besondere Herausforderung.

Dunstabzugshauben beispielsweise sind seit rund 70 Jahren auf dem Markt erhältlich. Seither funktionieren die Geräte zum Absaugen und Filtern von Kochdünsten im Wesentlichen nach dem gleichen Prinzip.

Erst berbel ist es gelungen, die gebräuchliche Technik zu optimieren. Mit einer eigenen Forschung, innovativen Ideen und einer großen Portion Leidenschaft hat berbel neue Qualitätsmaßstäbe in Funktionalität und Design gesetzt.

Das Ergebnis: berbel Abzugshauben arbeiten leiser, wesentlich effizienter, ohne Saugkraftverluste und deutlich energieschonender. Dass sie dabei auch noch gut aussehen und ihr Design vielfach prämiert wurde, ist der Zusammenarbeit mit renommierten Produktdesignern zu verdanken.





## Schlechte Luft besser ziehen lassen.

Herkömmliche Abzugshauben arbeiten mit mehrlagigen Fettfiltern. Nur wenn diese regelmäßig intensiv gereinigt und von Fetteilchen befreit werden, kann eine volle Leistungskraft, ohne erhöhte Betriebsgeräusche, erwartet werden.

berbel Abzugshauben funktionieren mit einer revolutionären, einzigartigen Lüftungstechnik – vollkommen frei von Fettfiltern. Nichts kann verstopfen, der Luftweg bleibt frei, sodass über die gesamte Lebensdauer eine uneingeschränkte Saugleistung auf höchstem Niveau garantiert ist.

Das Prinzip ist einfach und ausgesprochen effizient: Die durch starke Beschleunigung und bogenförmige Umlenkung entstehende Zentrifugalkraft schleudert Fette und Öle aus der Luft heraus und lagert sie in die Auffangschale ab. Die Hauben lassen sich mit wenig Aufwand leicht reinigen und bleiben so immer hygienisch sauber.

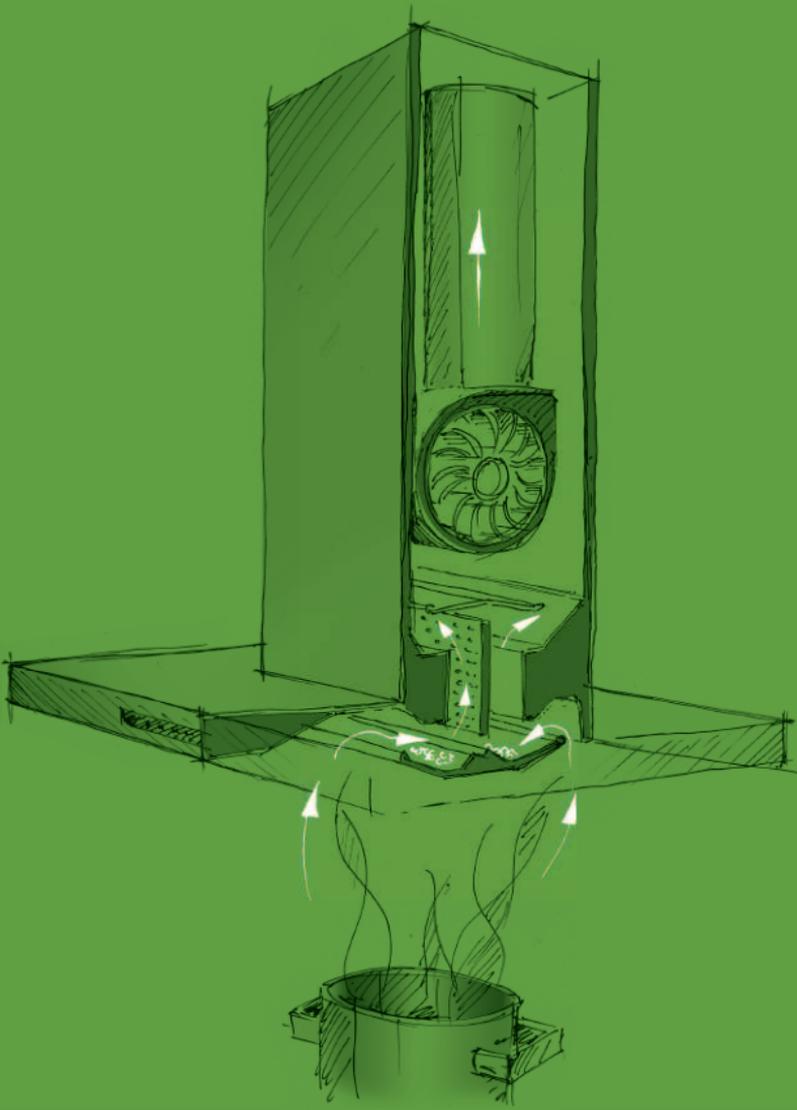
Kurz, berbel bietet Ihnen eine überlegene, flüsterleise Haubentechnik, die wirklich hält, was sie verspricht: die effektivste Luftreinigung seit es Abzugshauben gibt.

berbel  
PRINZIP



Die effektivste Luftreinigung seit es Abzugshauben gibt – mit Zentrifugalkraft, ohne Fettfilter.





## Das Prinzip berbel.

Nach einem patentierten Verfahren nutzt berbel die physikalische Kraft der Zentrifuge. Zunächst werden die Dunstwrassen durch einen schmalen, aber enorm effektiven Spalt (1) angesogen.

Am Haubeneintritt (2) wird die Luft dann stark beschleunigt und 2-fach bogenförmig umgelenkt. Die dabei entstehende Zentrifugalkraft schleudert die Fetteilchen aus der Luft heraus, scheidet sie leise und effektiv ab anstatt sie zu filtern. Mehr als 95% der Fette werden so in der leicht zu reinigenden Haube aufgefangen, die Luft kann ungehindert weiterziehen.

Im mittleren Teil (3)\* befindet sich der Restabscheider – das Capillar Trap. Dank vertikaler Anordnung und der gelöcherten Struktur werden hier selbst feinste Restpartikel - die letzten 3 bis 5 Prozent – erfasst. Es ist einfach herausnehmbar und kann alle 6–8 Wochen in der Spülmaschine gereinigt werden.

Die Reinigung einer berbel Haube ist mit wenigen Handgriffen besonders praktisch: Die Auffangschalen lassen sich einfach aufklappen, auswischen – sauber!

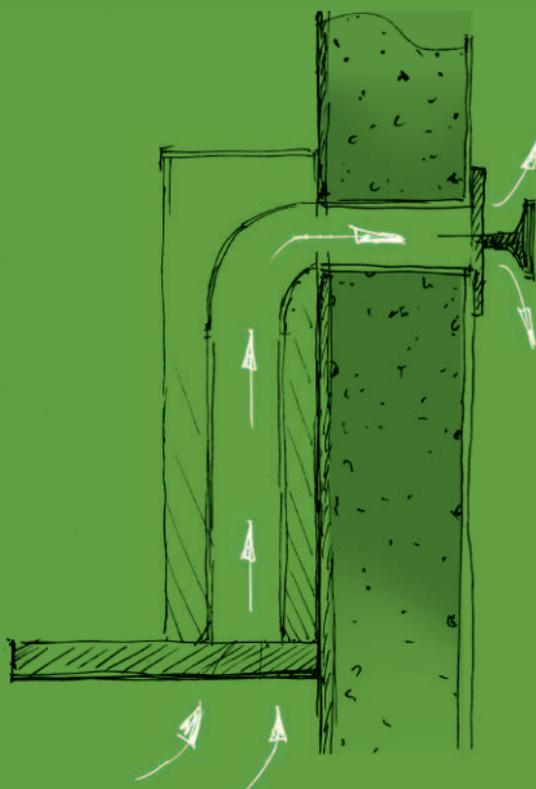
\* Ausstattung modellabhängig



Edelstahl Mauerkasten  
geschlossen und wärmegeklämt



Erst bei Betrieb der Abzugshaube  
öffnet sich der Mauerkasten

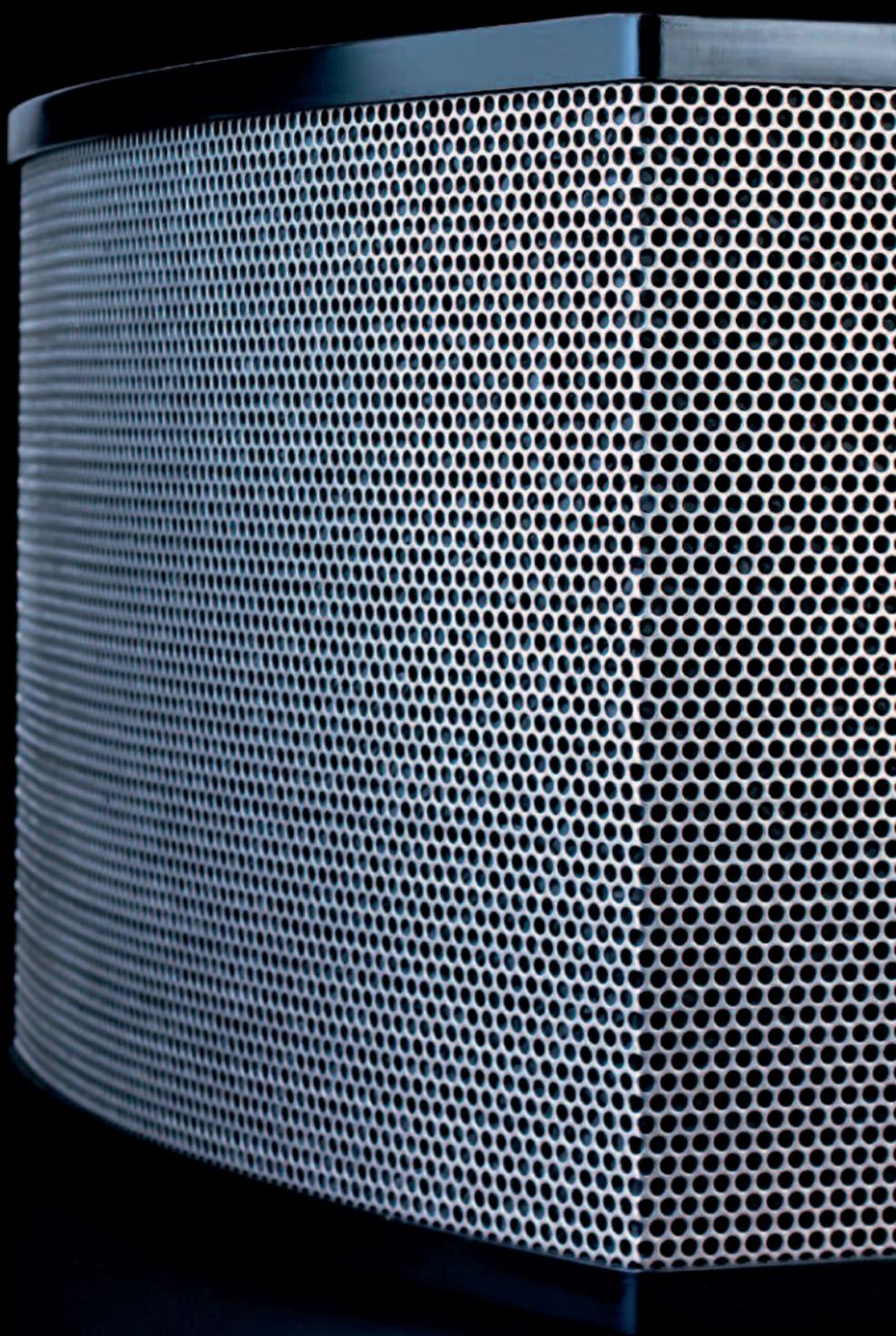


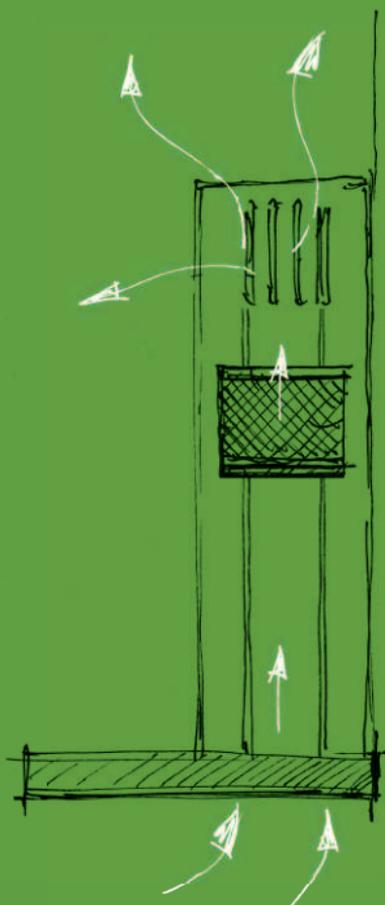
## berbel Abluft-Technik: Intelligente Technik mit System.

Moderne Abluft-Technik stellt die beste Möglichkeit dar, verbrauchte Küchenluft zu entsorgen. Denn mit ihr zusammen werden auch Feuchtigkeit und Rauch vollständig nach außen befördert.

Bei berbel ist jedes Detail durchdacht: Der berbel Mauerkasten ist nur bei Betrieb der Haube geöffnet und in geschlossenem Zustand wärmedämmend. So wird der Wärmeverlust minimiert und Sie sind sicher vor Zugluft geschützt. Die speziellen berbel Abluftrohre kommen ohne scharfe Kanten und leistungsbremsende Knicke und Verläufe aus. In Kombination profitieren Sie von einem strömungsoptimierten Gesamtsystem für eine besonders leise und effiziente Luftreinigung.

Die berbel Abluft-Technik empfiehlt sich für Neubauten, zum Nachrüsten in allen Häusern oder zur Effizienzsteigerung bestehender Küchen. Oft wird dies angenommen – es gibt jedoch kein gesetzliches Verbot für eine Ablufthaube in Passiv- oder Niedrigenergiehäusern. Es ist lediglich für genügend Zuluft z.B. über ein geöffnetes Fenster oder andere Zuluft-Lösungen zu sorgen, welche im Einklang mit einem ggf. vorhandenen Wohnraumlüftungssystem stehen sollte.





## berbel Umluft-Technik: Reine Luft ohne Wärmeverlust.

Im Vergleich zu den herkömmlichen, flachen Filtermatten ist der berbel Umluftfilter um ein Vielfaches größer und kompakter. Die spezielle Aktivkohle mit extra großem Volumen bietet mehr Fläche zum Absorbieren schlechter Gerüche.

Die Perforation im Edelstahlmantel des Aktivkohlefilters bleibt durchlässig und die leistungsstarke Aktivkohle kann bis zu 97%\* der lästigen Gerüche binden. Das alles finden Sie so nur bei berbel.

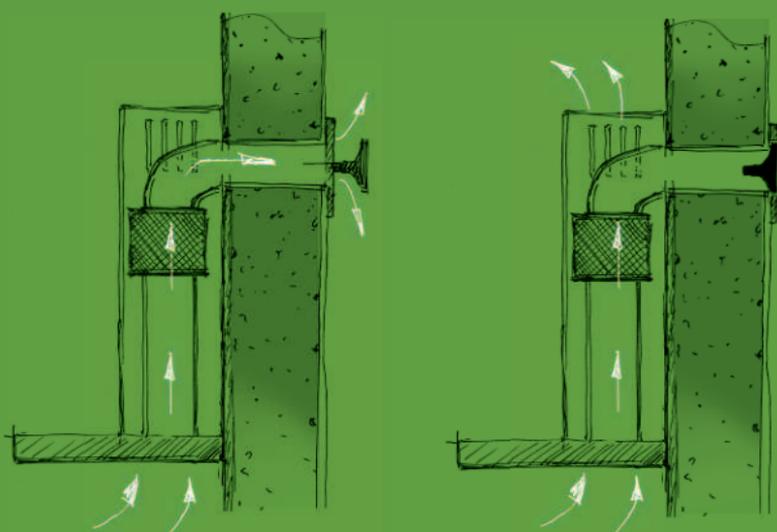
Noch ein Vorteil: Nicht der gesamte Filter, sondern lediglich die Pro Aktiv-Kohle muss – je nach Kochintensität – alle 2-3 Jahre ausgetauscht werden. Ganz einfach mit einem günstigen Nachfüllpack.

Bei der berbel Umluft-Technik wird die Luft nach dem berbel Prinzip optimal aufbereitet, fettfrei und nahezu geruchsneutral wieder zurück in den Raum geführt. Da keine Abwege nach draußen vorhanden sind, bleibt die Raumwärme zu 100% erhalten. Energieschonender geht es nicht.

berbel Umluft-Technik ist ideal geeignet für Häuser nach neuestem Energie-Standard (EnEV), Mietshäuser, Altbauten, für komplizierte Abluftwege oder zur Sicherheit bei Kaminen mit offener Feuerstelle.

\* (in Anlehnung an DIN EN 61591)





Mauerkasten geöffnet

Mauerkasten geschlossen

## berbel Hybrid-Technik EcoSwitch: Alle Möglichkeiten offen.

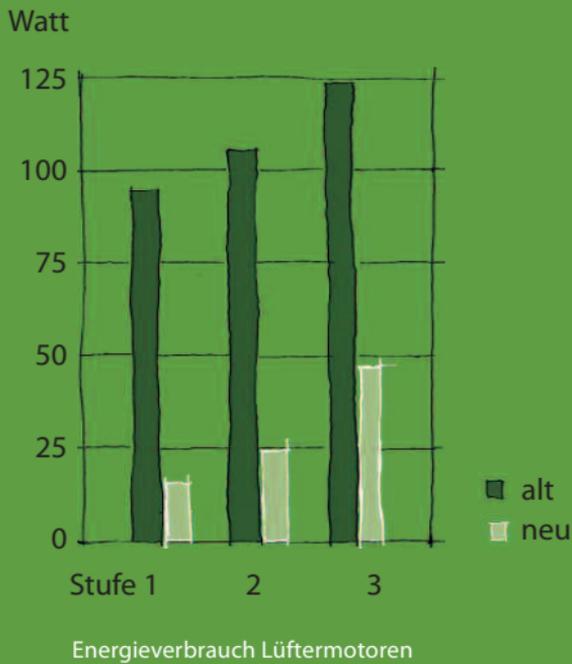
Die revolutionäre Technik in Verbindung mit zahlreichen überlegenen Details machen berbel Abzugshauben zu einer Entscheidung ohne Alternativen: Die strömungsoptimierte Lüfter-Leistung ohne „bremsende“ Fettfilter, die leicht zu reinigende Auffangschale aus Edelstahl, der höchst energieeffiziente Mauerkasten, der sich bei Betrieb automatisch öffnet und später wieder schließt und vieles mehr setzen neue Qualitätsmaßstäbe.

Neueste Innovation ohne Gleichen sind die berbel Abzugshauben mit EcoSwitch Steuerung: Sie entscheiden durch Berühren des Sensor-Touch-Bedienfeldes, ob Ihre Abzugshaube im Umluft- oder Abluftbetrieb arbeitet. Generell im Sommer oder bei besonders intensivem Anbraten empfiehlt sich der Abluftmodus, im Winter der energiesparende Umluftbetrieb, bei dem keine warme Raumluft nach draußen abgegeben wird.

EcoSwitch begeistert alle Freunde offener Feuerstellen im Wohnraum, weil diese Steuerung es ermöglicht, im Winter den Umluftmodus einzuschalten und das Fenster geschlossen zu lassen. Maximales Wohlbefinden trifft ökologische Sicherheit.

Entdecken Sie die Vielfalt großartiger Technik und entscheiden Sie sich für Ihre individuell perfekte Lösung.





## Energie Sparen. Und neue Maßstäbe setzen.

Früher zählte nur die reine Lüfterleistung als Qualitätsmerkmal. Heute gilt die Formel: Mehr Leistung und bessere Effizienz in der Wrasenerfassung bei geringeren Geräuschen und weniger Energie-Einsatz. berbel stellt sich der Herausforderung.

Gerade in Sachen Energieeffizienz und Ressourcenschonung setzt berbel sein gesamtes Know-how ein. Mit Ergebnissen, die sich sehen lassen können:

- Durch den Einsatz von neuen, innovativen EC-Lüftermotoren nutzt berbel einen enormen technischen Vorsprung. Diese laufen noch leichter, sparen in der 3. Stufe bis zu 62% Energie (48 Watt EC zu 125 AC) und sind bis zu 3 dB(A) leiser.
- Da durch das filterlose berbel Abscheidprinzip die Luft widerstandsfrei ziehen kann, reichen schon grundsätzlich kleinere, energiesparende Lüftermotoren aus.
- Die Verwendung von LED-Leuchten spart bis zu 85% Energie im Vergleich zu Halogen-Lampen.
- Die einzigartige berbel Eco-Switch Steuerung erlaubt je nach Koch- und Wettersituation flexibel und wahlweise den Betrieb im energiesparenden Um- luft- oder Abluftmodus.

berbel Kopffreihaube Ergoline

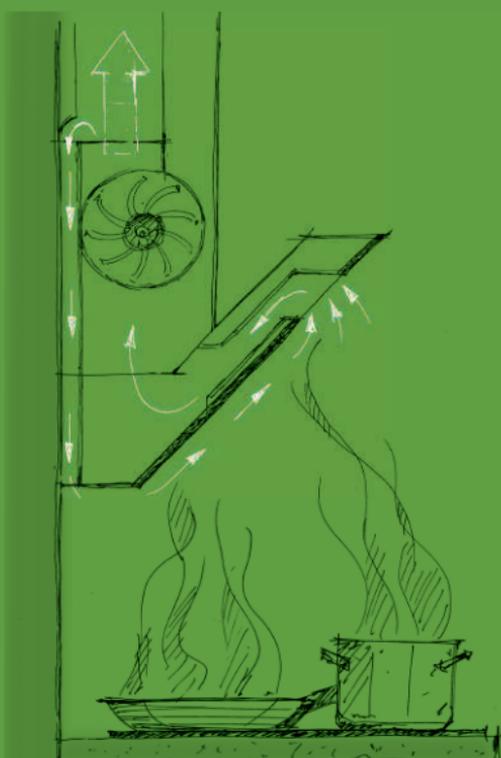


ausgestattet mit Back-Flow Technologie

berbel Deckenlifthaube  
Skyline Round



Ausgestattet mit Center-Flow Abscheidung



## Clevere Ideen für neue Technologien.

### Back-Flow

Bei schräg angeordneten Glasdekorhauben kann es durch das Zusammentreffen von heißem Wasserdampf auf die kalte Dekorfläche zu einer unschönen Kondensat- bis hin zur Tropfbildung kommen. Die zum Patent angemeldete Back-Flow Technologie verhindert dies durch eine von unten nach oben angeordnete Belüftung der Dekorscheibe. Dabei wird an der Rückseite der Haube ein Teil der Luftmenge zurück- und wieder über die Glasfront geführt.

Durch diese kreislaufartige Sekundärbelüftung bleibt die Dekorfläche stets frei von Kondensaten. Zugleich werden die Dunstwrasen noch gezielter in den Ansaugspalt gelenkt - was eine besonders hohe Wrasenerfassungs-Effizienz und eine ausgesprochen effektive Luftreinigung zur Folge hat. (Aktuell kommt die Back-Flow Technologie in den Modellen Kopffreihaube Ergoline sowie Inselhaube Ergoline zum Einsatz.)

### Center-Flow Abscheidung

Diese neue runde Anordnung der Zentrifugalabscheidung arbeitet ähnlich der Back-Flow Technologie mit einer Sekundärluftführung. Ziel ist es auch hier, den außen angeordneten Strömungskegel für den Wraseneintritt zu verstärken und den Dunst noch gezielter und effizienter zu erfassen.

berbel Deckenlifthaube Skyline

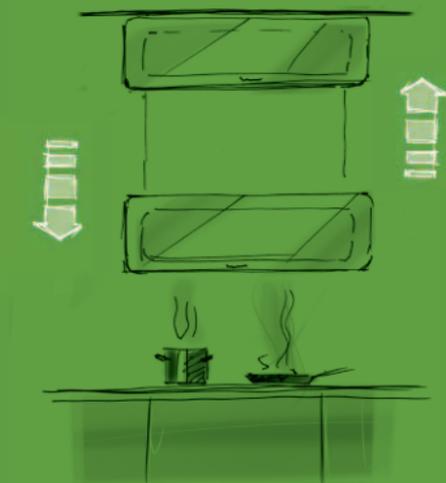


berbel Kopffreihaube Formline



berbel Inselhaube Ergoline





## Liga der Besten.

Gutes Design bemisst sich in einer gelungenen Linienführung und ansprechenden Optik, vor allem aber in der perfekten Verbindung von formaler Ästhetik und technischer Funktionalität. In jeder Hinsicht höchste Ansprüche zu erfüllen, gehörte schon immer zur berbel Philosophie.

Sie können also sicher sein, dass Sie in unserem Portfolio die ideale Abzugshaube finden – passend zu Ihrem persönlichen Einrichtungsstil und den baulichen Gegebenheiten.

Noch ein Highlight: Bei zahlreichen Hauben sind die Dekorelemente aus hochwertigem Sicherheitsglas in RAL\*-Farben frei wählbar.

Ob Sie Akzente setzen möchten – beispielsweise mit der berbel Skyline – oder Ihnen dezente Zurückhaltung wichtig ist, ob Sie Abluft- oder Umluftbetrieb bevorzugen, ob Sie eine Wand-, Decken- oder Einbauhaube suchen, bei berbel haben Sie die Wahl. Dass fast jede berbel Haube mit einem Designpreis ausgezeichnet ist, versteht sich fast von selbst.

Mit dem patentierten Funktionsprinzip und unserem hohen Qualitätsanspruch geben wir Ihnen gerne ein besonderes Qualitätsversprechen: 5 Jahre Garantie auf alle Produkte.

\* RAL ist ein eingetragenes Warenzeichen der RAL GmbH.



## berbel Inselhaube Smartline



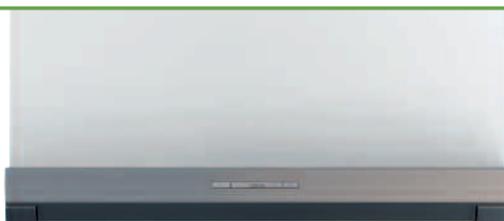
- Extrem schlankes Korpusdesign
- Komplett aus Edelstahl, perfekt verarbeitet
- ca. 91 % Effizienz in der Luftreinigung
- Dekor Glas weiß, schwarz, edelstahl, RAL

## berbel Wandhaube Smartline



- minimalistisches Design mit edelstahlfarbenem Tastenbedienfeld
- das berbel Funktionsprinzip komprimiert auf minimale Korpushöhe
- ca. 91 % Effizienz in der Luftreinigung

## berbel Einbauhaube Firstline



- 2-facher Wraseneinzug
- Einzigartig bei Flachlüftern: die energiesparenden LEDs
- inkl. Capillar Trap für 96% Effizienz in der Luftreinigung
- Lieferbar in 5 Breiten

## Standard Ausstattung

- Tasten-Bedienfeld
- 3 Leistungsstufen
- Nachlauffunktion per Anwahl

## berbel **Inselhaube Blockline**



- Kamindekor individuell wählbar
- EC-Motor möglich
- Dekor Glas weiß, schwarz, edelstahl, RAL

## berbel **Wandhaube Blockline**



- Komplett aus Edelstahl
- Extrem leise
- Blendfreie, langlebige LED-Kochfeldausleuchtung
- EC-Motor möglich
- Lieferbar in 5 Breiten

## berbel **Einbauhaube Firstline Touch**



- ausziehbarer Wrasenschirm sorgt für Leistungsstärke
- starke Lichtquelle dank warm-weißer und blendfreier LED Kochfeldausleuchtung

## Premium Ausstattung

- EcoSwitch Möglichkeit
- Sensor-Touch-Bedienfeld
- 4 Leistungsstufen
- automatische Nachlauffunktion
- Sättigungsanzeige Umluftfilter
- 96% Effizienz in der Luftreinigung dank Restabscheider Capillar Trap

# berbel PRINZIP



Die effektivste Luftreinigung seit es  
Abzugshauben gibt – mit Zentrifugalkraft,  
ohne Fettfilter.

[www.berbel.de](http://www.berbel.de)

**berbel Ablufttechnik GmbH**

Sandkampstraße 100  
D-48432 Rheine  
[www.berbel.de](http://www.berbel.de) | [info@berbel.de](mailto:info@berbel.de)